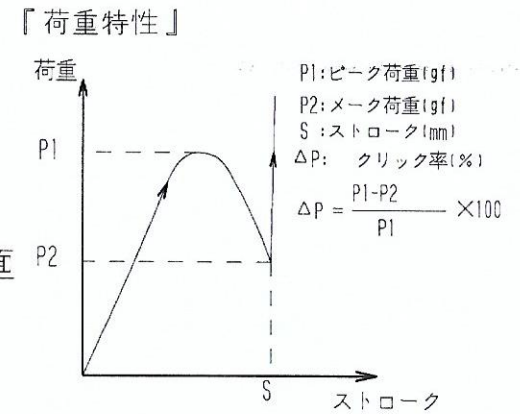
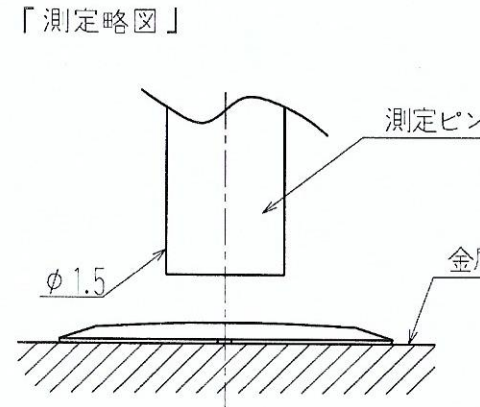
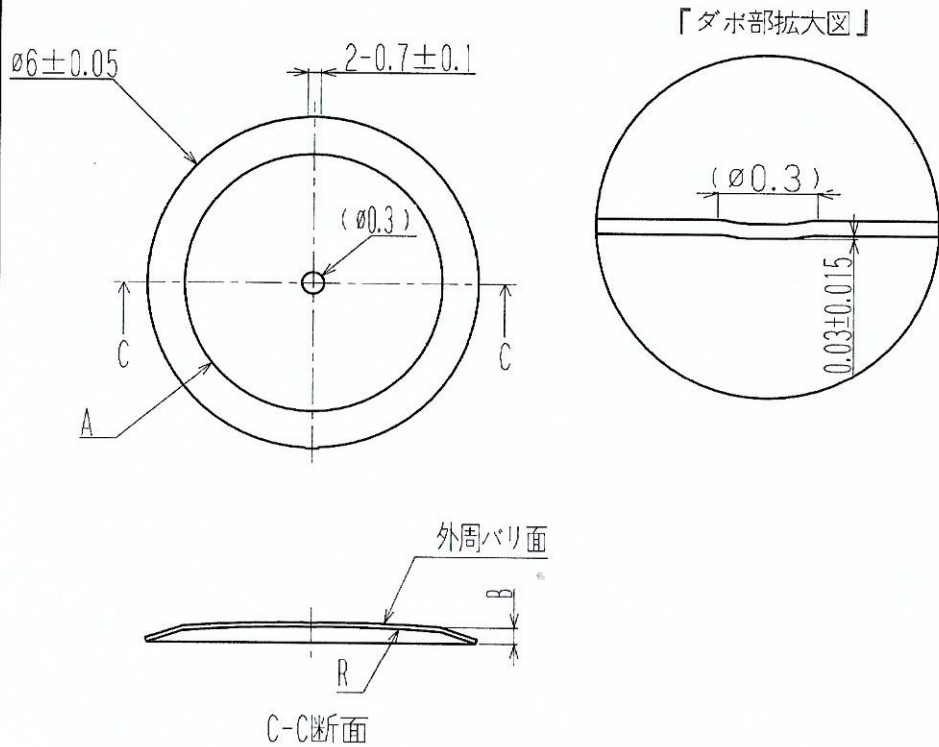


記号 LTR	変更内容 Rev	年月日 Date	氏名 Name



【特記】

1. 外観にはスイッチ特性に支障のある傷、変色、異物等の付着のないこと
2. A, B, R値は特性を満足する値で設定すること
3. 測定方法は金属平面上、測定ピン径 $\phi 1.5$ 、先端平先、金属平面上にて10回予備押しした後測定測定速度 2.5mm/分、ドームセンターを測定(目視) 測定の荷重レンジは500gfとする

※測定機 アイコーエンジニアリング社製

【製品仕様一覧】

作業	製品名	材料仕様	高さ	ストローク	荷重	クリック率	耐久	板厚
A	6C28-1D	両面Ni0.2 μ m	0.265 \pm 0.05	0.2 \pm 0.05	280g $\begin{smallmatrix} +1.5 \\ -1.0 \end{smallmatrix}$ g 2.76N $\begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$ N	45% \pm 15%	200万回	t = 0.065

加工ノ種類 WORKING PROCESS		材質 MATERIAL		硬サ HARDNESS		表面処理 SURFACE TREATMENT		作成日 DATE		
川須送プレス		SUS301CSP-EH-TA		Hv \geq 490		脱脂		2020.4.1		
承認 APPROVED	作成 DESIGNED	分割 DIVISION	部品コード PART CODE		非比例尺部分 OUT OF SCALE		品名 PART NAME			
	横江	SHEET OF			有り (Y) . 無し (N)		基板実装用・フラットタイプ			
	点検 CHECKED		単位 UNIT	尺度 SCALE	EXコード EX CODE		SD-S6C28-1D			
横江	mm		Free							
							 深圳市子庚科技有限公司			